



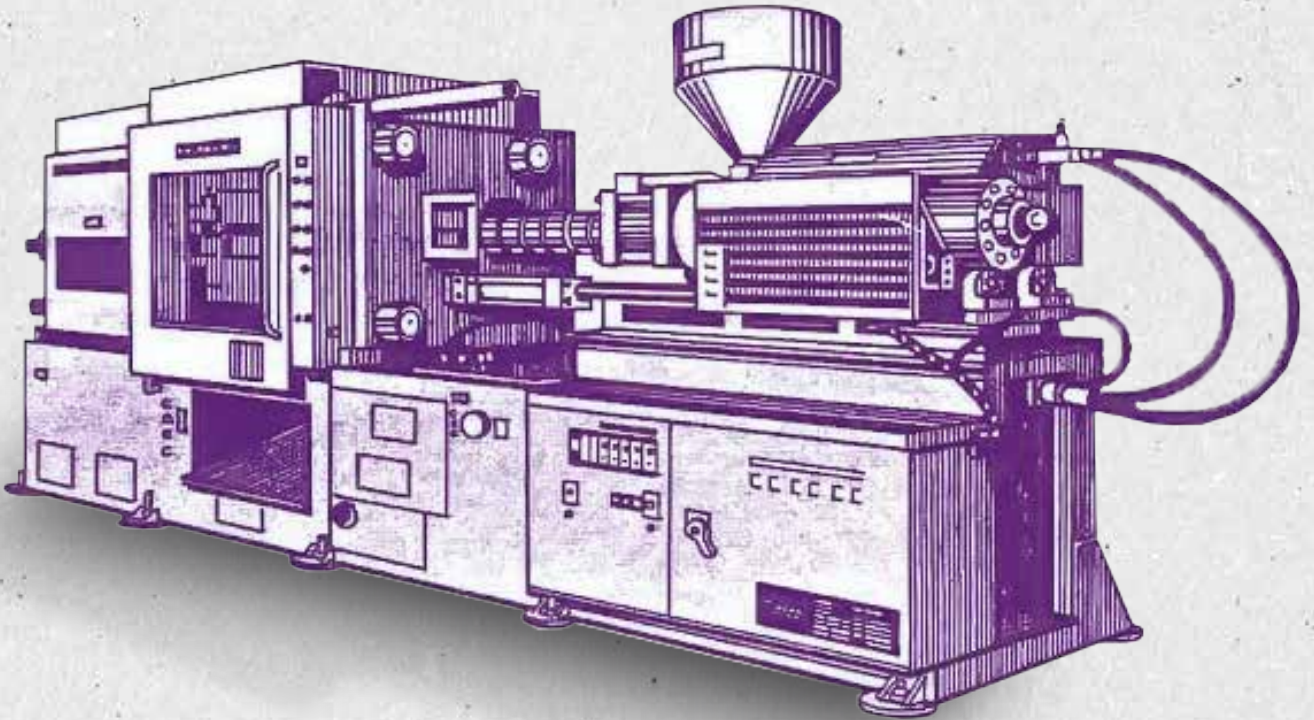
**FAMCO**  
هایپر صنعت

**دپارتمان ماشین آلات**  
Machinery Department

ماشین آلات تزریق پلاستیک

**FAMCO**  
هایپر صنعت

# Plastic Injection Machinery



[www.famcocorp.com](http://www.famcocorp.com)

1

دستگاه تزریق پلاستیک



2

مشخصات فنی اجزای دستگاه تزریق پلاستیک



7

مشخصات فنی Three Plast



12

مشخصات فنی PowerJet



17

دستگاه تزریق پلاستیک فامکو



21

دستگاه تزریق پلاستیک کوچک



25

دستگاه تزریق عمودی کوچک



با کلیک بر روی عناوین فهرست به صفحه مورد نظر دسترسی خواهید داشت.

قسمت هایی که آیکون  دارند قابلیت لینک به سایت را دارند.

## دستگاه تزریق پلاستیک

امروزه صنعت پلاستیک سازی در جهان مورد استفاده همگان قرار گرفته، از این رو دستگاه تزریق پلاستیک برای تولید قطعات پلاستیکی کاربرد فراوانی دارند. هایپر صنعت فامکو با بیش از دو دهه تجربه در طراحی و ساخت ماشین آلات تزریق پلاستیک امروزه یکی از بزرگترین شرکت ها در ساخت و واردات این دستگاه ها می باشد. همچنین با تامین کلیه لوازم و قطعات جانبی و با ارائه خدمات پس از فروش و گارانتی معتبر همواره رضایت مشتریان را در نظر گرفته است.





در ادامه به تفصیل هرکدام از اجزای دستگاه تزریق پلاستیک را بررسی خواهیم کرد



واحد کنترل



واحد تزریق



واحد گیره



واحد هیدرولیک

1 سیستم کنترل، تجهیز شده به دو عدد CPU به منظور کنترل دقیق و سرعت بالا

2 قابلیت مشاهده و گزارش گیری آمار تولید و خطا های سیستم

3 قابلیت ثبت و ذخیره اطلاعات قالب در حافظه داخلی

4 قابلیت نصب و پشتیبانی ربات

5 نمایش دمای روغن هیدرولیک مخزن

6 نمایشگر آنلاین فرآیند عملکرد ماشین در صفحه نمایش جهت بررسی و کنترل کیفیت محصول

7 مجهز به سیستم تست و عملکرد I/O (ورودی و خروجی) دیجیتال

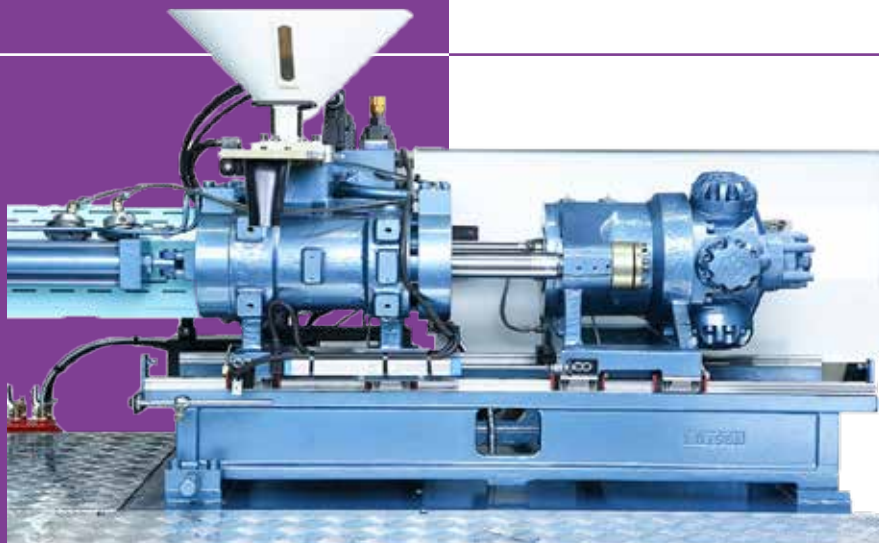
8 سیستم کنترل درجه حرارت PID جهت کنترل دقیق دمای سیلندر

9 صفحه نمایش TFT

10 قابلیت تغییر زبان به چند زبان از جمله انگلیسی، فارسی



[www.famcocorp.com](http://www.famcocorp.com)

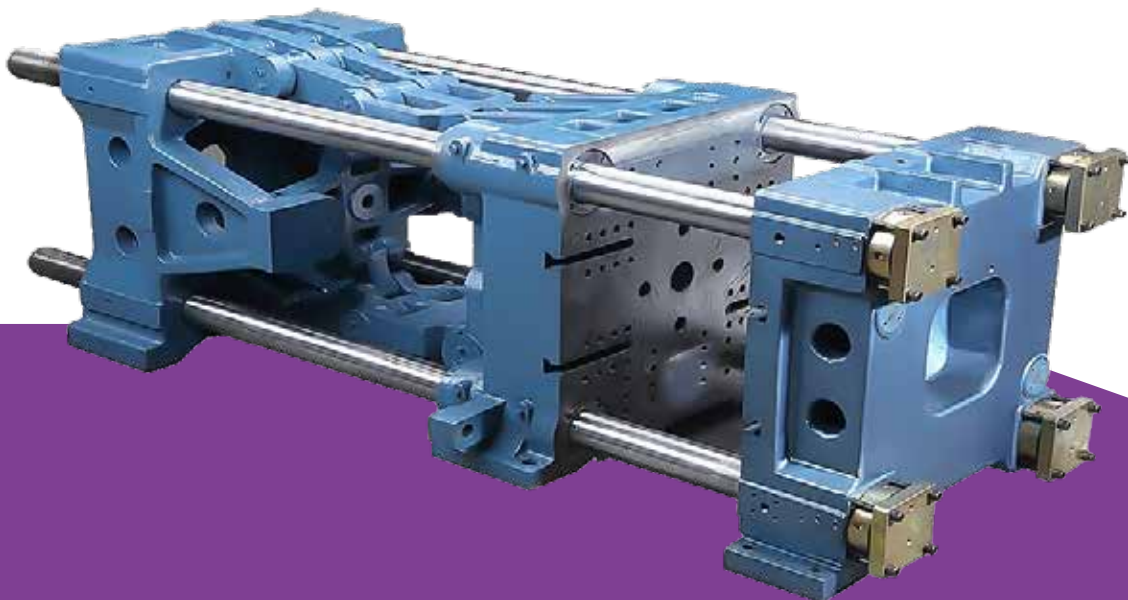


# Plastic Injection

## واحد تزریق

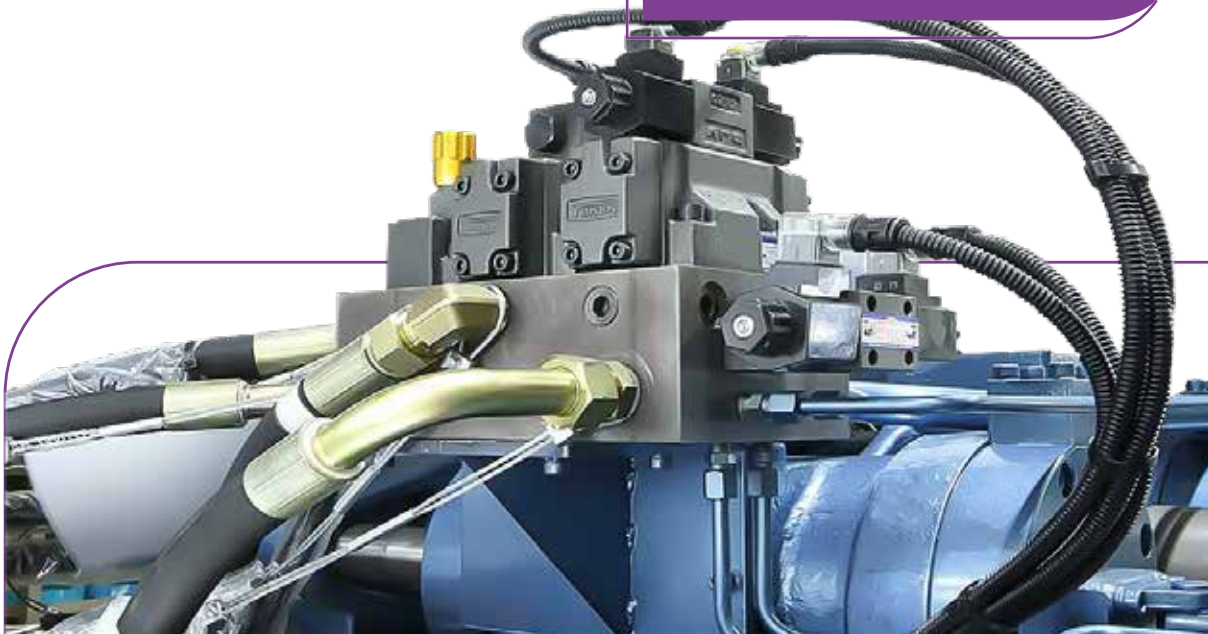
- 1 هیدروموتور با کارایی و گشتاور بالا
- 2 قابلیت تنظیم و کنترل تراکم مواد گیری
- 3 مجهز به سیستم بارگیری قبل از تزریق
- 4 انتخاب نوع و ابعاد سیلندر متناسب با نیاز مشتری
- 5 قابلیت کنترل و عملکرد تزریق در سه حالت محل، زمان، فشار
- 6 مجهز به درب محافظ تزریق
- 7 کنترل وزن تزریق توسط خط کش با دقت بالا
- 8 سیستم تزریق چند مرحله ای





- 1 قابلیت انجام پران در حالت های مختلف
- 2 مجهز به آب نمای قالب با قابلیت نمایش دما و فشار آب
- 3 مجهز به سیستم پران هیدرولیکی و پنوماتیکی جهت کارایی بهتر
- 4 حفاظت الکتریکی، هیدرولیکی، مکانیکی درب ها جهت کارکردی ایمن و مطمئن
- 5 میل تایبار با پوشش کرم سخت و ضریب کشش بالا
- 6 سیستم حفاظت قالب با دقت بالا
- 7 استفاده از کفشک های قابل تنظیم جهت بالا رفتن عمر تایبار و بوش های صفحه
- 8 کنترل دقیق حرکت گیره توسط خط کش های الکترونیکی با دقت بالا
- 9 سیستم قفل گیره در پنج نقطه با مفصل های دابل





# Hydraulic System

هیدروموتور پیستونی با گشتاور بالا و صدای کم

1

مجهز به آلارم دمای روغن و کنترل سطح روغن

2

مدار هیدرولیکی با کارایی بالا و صدای کم

3

طراحی مناسب مدار هیدرولیک جهت دسترسی آسان به المان ها

4

استفاده از شیر پروپرشنال جهت کنترل دقیق و سریع فشار و سرعت عملکرد دستگاه

5

مشخصات فنی THREE PLAST 



**Injection Unit**

**TH 90**

**TH 110**

**TH 130**

			A	B	C	A	B	C	A	B	C
قطر ماریچ	Screw Diameter	mm	30	32	35	38	42	45	38	42	45
نسبت طول به قطر ماریچ	Screw L/D ration	L/D	23.5	22	20.1	22	18.6	17.5	22	20	18.5
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	117	133	158	188	225	255	195	238	274
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	106	121	144	170	204	249	178	217	249
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	230	203	170	215	186	162	208	171	148
حداکثر سرعت ماریچ	Max screw speed	Rpm	215			200			200		
<b>Clamping Unit</b>											
نیروی گیره	Clamping force	T	90			110			130		
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	320			360			380		
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	360*360			420*380			417*417		
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	350			430			460		
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	150			170			180		
کورس پران	Ejector stroke	Mm	90			120			120		
نیروی پران	Ejector force	KN	30			40			46		
<b>General</b>											
توان موتور	Motor power	Kw	11			15			15		
		HP	14.74			20.1			20.1		
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	7			7.3			7.4		
		Hp	9.38			9.92			9.92		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	157			215			220		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	3.81*1.19*1.79			4.60*1.20*1.80			4.60*1.35*2.10		
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	2900			3800			4300		

Injection Unit			TH 170			TH 210			TH 260		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
قطر ماریچ	Screw Diameter	mm	42	45	50	45	50	55	55	60	65
نسبت طول به قطر ماریچ	Screw L/D ration	L/D	22	20	18.5	22	20	18.5	22	20	18.5
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	312	358	442	382	471	896	641	763	896
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	284	326	402	347	429	815	584	695	815
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	203	177	143	207	168	143	199	168	143
حداکثر سرعت ماریچ	Max screw speed	Rpm	200			171			178		
Clamping Unit											
نیروی گیره	Clamping force	T	170			210			260		
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	432			475			550		
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	465*465			520*520			580*580		
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	550			550			580		
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	200			200			200		
کورس پران	Ejector stroke	Mm	135			140			150		
نیروی پران	Ejector force	KN	46			62			62		
General											
توان موتور	Motor power	Kw	22			30			37		
		HP	29.48			40.2			49.58		
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	9.9			11.5			13.5		
		Hp	13.27			15.41			18.09		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	300			310			330		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	5.10*1.40*2.20			5.45*1.50*2.30			5.80*1.58*2.30		
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	5300			6700			8000		



**Injection Unit**

**TH 280**

**TH 320**

**TH 400**

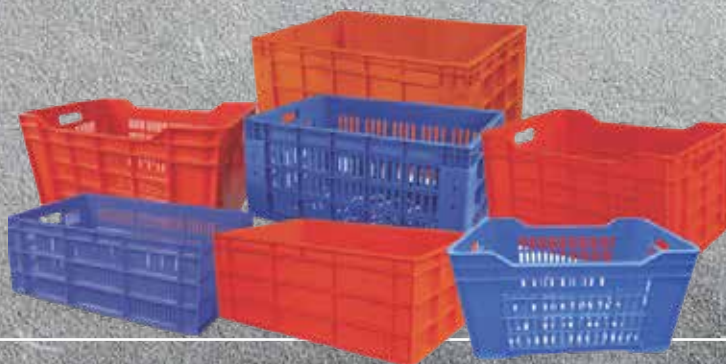
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
قطر مارپیچ	Screw Diameter	mm	60	65	70	65	70	75	70	75	80
نسبت طول به قطر مارپیچ	Screw L/D ration	L/D	22.7	20.9	19.4	22	20	19	22	20	19
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	777	912	1058	1161	1347	1546	1501	1723	1960
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	707	830	963	1057	1226	1407	1366	1568	1784
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	168	143	123	208	179	156	199	173	152
حداکثر سرعت مارپیچ	Max screw speed	Rpm	190			192			172		
<b>Clamping Unit</b>											
نیروی گیره	Clamping force	T	280			320			400		
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	590			660			705		
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	615*615			660*660			730*730		
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	630			680			780		
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	200			250			250		
کورس پران	Ejector stroke	Mm	150			160			150		
نیروی پران	Ejector force	KN	70			62			79		
<b>General</b>											
توان موتور	Motor power	Kw	37			55			55		
		HP	49.58			73.70			73.70		
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	18.3			22.8			29.50		
		Hp	24.52			30.55			39.53		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	450			690			770		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	5.98 * 1.85 * 2.35			6.90*1.85*2.35			7.40*1.90*2.35		
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	12000			12000			16000		

Injection Unit			TH 450			TH 500			TH 600		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
قطر مارپیچ	Screw Diameter	mm	70	75	80	75	80	85	90	95	100
نسبت طول به قطر مارپیچ	Screw L/D ration	L/D	22	20	19	23	21	20	23	21	20
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	1501	1723	1960	1727	1965	2219	2736	3048	3377
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	1366	1568	1784	1572	1788	2019	2489	2774	3073
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	199	173	152	191	168	148	184	165	149
حداکثر سرعت مارپیچ	Max screw speed	Rpm	169			138			149		
Clamping Unit											
نیروی گیره	Clamping force	T	450			500			600		
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	740			770			870		
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	770*770			820*820			875 * 875		
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	780			810			900		
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	250			330			350		
کورس پاران	Ejector stroke	Mm	200			200			250		
نیروی پاران	Ejector force	KN	110			150			150		
General											
توان موتور	Motor power	Kw	55			30+55			37 + 55		
		HP	73.70			40.20+73.70			49.58 + 73.70		
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	29.50			33.5			42.8		
		Hp	39.53			44.89			57.35		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	950			950			950		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	7.70*2.00*2.30			7.90*2.10*2.50			9.50 * 2.20 * 2.71		
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	17400			20700			32000		

مشخصات فنی PowerJet 



Injection Unit			DP 600			DP 700			DP 800		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
قطر ماریج	Screw Diameter	mm	80	90	100	90	100	110	100	110	120
نسبت طول به قطر ماریج	Screw L/D ration	L/D	24.7	22	20	24.4	22	20	24.2	22	22
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	2362	2990	3340	3340	4123	4989	4516	5464	6503
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	2150	2721	3039	3039	3752	4540	4109	4972	5918
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	215	170	138	197	159	132	194	161	135
حداکثر سرعت ماریج	Max screw speed	Rpm	145			125			115		
<b>Clamping Unit</b>			<b>5090</b>			<b>6570</b>			<b>8780</b>		
نیروی گیره	Clamping force	T	600			700			800		
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	1450/850			1600/1000			1750/1100		
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	960*860			1100*960			1200*1000		
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	950			1000			1100		
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	350			400			450		
کورس پران	Ejector stroke	Mm	250			300			300		
نیروی پران	Ejector force	KN	166			166			166		
<b>General</b>											
موتور پمپ	Pump Motor	Kw	52+42			52*2			60+52		
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	47			56			61		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	1000			1250			1250		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	7.9*3*2.7			8.8*3*2.80			9.3*3*2.9		
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	25000			33000			37000		





Injection Unit			DP 1000			DP 1200			DP 1400		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C
قطر ماریج	Screw Diameter	mm	110	120	130	120	130	140	130	140	150
نسبت طول به قطر ماریج	Screw L/D ration	L/D	24	22	22	23.8	22	22	23.7	22	22
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	5939	7068	8296	7634	8959	10391	9623	11160	12811
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	5405	6432	7549	6947	8153	9455	8757	10156	11658
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	194	163	139	193	164	141	177	153	133
حداکثر سرعت ماریج	Max screw speed	Rpm	115			95			88		
Clamping Unit			I 11600			I 14700			I 17100		
نیروی گیره	Clamping force	T	1000			1200			1400		
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	2100/1300			2150/1450			2450/1600		
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	1300*1100			1400*1200			1500*1360		
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	1300			1300			1450		
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	500			600			600		
کورس پران	Ejector stroke	Mm	350			400			400		
نیروی پران	Ejector force	KN	210			309			309		
General											
موتور پمپ	Pump Motor	Kw	2+52+42			60+50*2			2*52+60		
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	70			80			90		
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	1250			1600			1800		
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	9.4*3*2.8			11*3.8*3.4			12.5*4.2*3.5		
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	48000			58000			72000		



Injection Unit			DP 1700			DP 2000			DP 2400	
			A	B	C	A	B	C	A	B
قطر ماریج	Screw Diameter	mm	140	150	160	150	160	170	170	185
نسبت طول به قطر ماریج	Screw L/D ration	L/D	23.6	22	22	23.5	22	22	23.9	22
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	12084	13872	15783	16346	18598	20995	22130	26207
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	10996	12623	14362	14875	16924	19105	20138	23849
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	179	156	137	173	152	135	169	142
حداکثر سرعت ماریج	Max screw speed	Rpm	82			82			72	
Clamping Unit			I 21600			I 28300			I 37400	
نیروی گیره	Clamping force	T	1700			2000			2400	
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	2650/1700			3050/2050			3000/2000	
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	1585*1485			1800*1600			1900*1700	
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	1600			1700			1800	
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	650			700			800	
کورس پران	Ejector stroke	Mm	400			400			450	
نیروی پران	Ejector force	KN	309			397			397	
General										
موتور پمپ	Pump Motor	Kw	2*52+42*2			52*2			60*3+52	
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	120			120			180	
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	2000			2000			2900	
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	13.5*4.5*4			14.5*4.5*4			15.1*4.5*4	
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	483000			105000			123000	





Injection Unit			DP 2800		DP 3300
			A	B	A
قطر ماریج	Screw Diameter	mm	185	200	220
نسبت طول به قطر ماریج	Screw L/D ration	L/D	23.8	22	22
حجم تزریق	Shot volume	Cm3	29567	34557	49416
وزن تزریق	Shot weight (ps)	G	26906	31446	44968
فشار تزریق	Injection Pressure	Mpa	161	138	141
حداکثر سرعت ماریج	Max screw speed	Rpm	65		49
Clamping Unit			I 47700	I 69500	
نیروی گیره	Clamping force	T	2800	3300	
کورس بازشوی گیره	Opening stroke	Mm	3200/2100	3200/2200	
فاصله بین میله راهنما	Tie-bars distance	Mm	2000*1800	2270*1900	
حداکثر ارتفاع قالب	Max.mold height	Mm	2000	2000	
حداقل ارتفاع قالب	Min.mold height	Mm	900	1000	
کورس پُران	Ejector stroke	Mm	500	550	
نیروی پُران	Ejector force	KN	450	580	
General					
موتور پمپ	Pump Motor	Kw	52*5	60*4+52	
ظرفیت گرمایی	Heating capacity	Kw	190	223	
ظرفیت مخزن روغن	Oil tank capacity	L	2900	3000	
ابعاد دستگاه	Machine dimensions	M	16.0*4.7*4.5	17.0*5.6*5.2	
وزن دستگاه	Machine weight	Kg	140000	180000	



دستگاه تزریق پلاستیک فامکو 





**Injection Unit**

قطر ماردون	mm
نسبت طول به قطر ماردون	L/D
وزن تزریق پلی استایرن	گرم
فشار تزریق	بار
نیروی گیره	تن
فاصله دو صفحه	میلی متر
فاصله بین میله ها	میلی متر
طول پران	میلی متر
توان هیتر ها	کیلووات
توان الکتروموتور	کیلووات
فشار هیدروپمپ	بار
ظرفیت روغن	لیتر
وزن دستگاه	تن
ابعاد دستگاه	متر

**S-H-100**

38	36	32
21	22	25
240	205	170
1550	1800	2200
100		
120-650		
370*370		
100		
6		
15		
140		
230		
3		
2.0*1.4*3.6		

**S-H-130**

45	40	36
21	23.5	26
400	320	240
1400	1760	2150
130		
850-150		
420*420		
120		
7.2		
18		
140		
250		
3.5		
2.2*1.6*4.2		

**S-H-170**

48	45	40
21	23	25
440	400	320
1500	1700	2150
170		
850-150		
470*470		
150		
7.5		
18.5		
140		
260		
4		
4.6		



**Injection Unit**

قطر ماردون	mm
نسبت طول به قطر ماردون	L/D
وزن تزریق پلی استایرن	گرم
فشار تزریق	بار
نیروی گیره	تن
فاصله دو صفحه	میلی متر
فاصله بین میله ها	میلی متر
طول پران	میلی متر
توان هیترها	کیلووات
توان الکتروموتور	کیلووات
فشار هیدروپمپ	بار
ظرفیت روغن	لیتر
وزن دستگاه	تن
ابعاد دستگاه	متر

**S-H-220**

55	50	45
21	23	25.5
570	470	400
1400	1620	2000
220		
180-1000		
520*520		
160		
8.8		
22		
140		
280		
5.5		
5.5 * 1.8 * 2.4		

**S-H-268**

63	60	55
20.5	21.5	23.5
750	670	570
1400	1510	1800
268		
200-1100		
570 * 570		
180		
12		
30		
140		
300		
7.5		
5.5 * 2.4 * 2.9		

**S-H-320**

70	65	60
21	23	25
110	930	780
1300	1500	1700
300		
220-1200		
630*630		
200		
15		
37		
140		
350		
10		
6.2*2.6*2.9		



**Injection Unit**

قطر ماردون	mm
نسبت طول به قطر ماردون	L/D
وزن تزریق پلی استایرن	گرم
فشار تزریق	بار
نیروی گیره	تن
فاصله دو صفحه	میلی متر
فاصله بین میله ها	میلی متر
طول پران	میلی متر
توان هیترها	کیلو وات
توان الکتروموتور	کیلو وات
فشار هیدروپمپ	بار
ظرفیت روغن	لیتر
وزن دستگاه	تن
ابعاد دستگاه	متر

**S-H-420**

80	75	70
21	22	24
1700	1500	1300
1250	1400	1600
420		
300-1400		
720*720		
250		
20		
45		
140		
450		
13		
6.5*2.6*3.0		

**S-H-500**

85	80	75
21	22.5	24
2000	1800	1600
1300	1500	1700
500		
350-1500		
820*820		
300		
24		
55		
140		
500		
16		
3.2*2.8*7.2		

**S-H-600**

90	85	80
22	23.5	25
2500	2250	2000
1450	1650	1830
600		
400-1650		
920*870		
300		
30		
55		
140		
600		
20		
8*3*3.2		



دستگاه تزریق پلاستیک کوچک





### دستگاه تزریق پلاستیک کوچک

دستگاه تزریق پلاستیک کوچک یا دستگاه تزریق پلاستیک رومیزی نوعی دستگاه است که قطعات کوچک پلاستیکی را می تواند تولید کند. حداکثر وزن تزریق در حد 30 گرم می باشد. از ویژگی های این دستگاه این است که کاملا اتوماتیک بوده و از موتور برقی استفاده شده که جایگزین هیدرولیک شده است. بخاطر وزن کم بدون نیاز به جرثقیل قابل جا به جایی می باشد و همین طور به خاطر سایز کوچک آن در محل هایی غیر از کارخانه یا کارگاه های صنعتی قابل استفاده است و می توان در یک اتاق کوچک نیز از این دستگاه استفاده کرد، به همین دلیل به آنها دستگاه تزریق پلاستیک خانگی نیز می گویند. نسبت به دستگاه های دیگر کم مصرف بوده و در آن ها روغن نیز استفاده نمی شود که باعث می شود تا هزینه نگهداری کاهش یابد.

جدول مشخصات فنی

30	قطر ماردون تزریق (میلی متر)
فشار + اکستروژن ماردون	روش تزریق
30	گشتاور موتور تزریق (نیوتن متر)
20	گشتاور موتور سیستم گیره بندی (نیوتن متر)
30	حداکثر مقدار حجم تزریق (سانتی متر مکعب)
100	حداکثر نیروی گیره (کیلو نیوتن)
450 – 50	کنترل دما (درجه سانتی گراد)
چهار بخش جداگانه با هیتر سرامیکی و کویلی و سنسور K	واحد حرارتی
26	حداکثر دهانه بازشو بدون احتساب قالب (سانتی متر)
180*250	حداکثر اندازه قالب قابل نصب (میلی متر)
100*100	حداقل اندازه قالب قابل نصب (میلی متر)
2	نرخ تزریق (گرم در ثانیه)
inch 7 & Delta PLC Color HMI	سیستم کنترل
2	توان (کیلو وات)
خنک کننده آبی (مخزن آب و پمپ)	سیستم خنک کننده
150	وزن دستگاه (کیلو گرم)
63*140*159	ابعاد دستگاه (سانتی متر)





محصولات تولیدی توسط دستگاه تزریق پلاستیک کوچک



دستگاه تزریق عمودی کوچک 





### دستگاه تزریق عمودی کوچک

از این دستگاه برای ساخت قطعات کوچک تا حجم 40 گرم استفاده می شود. بر اساس سفارش مشتری در سه مدل دستی، نیمه اتومات و تمام اتومات ساخته می شود. قابلیت تنظیم درجه حرارت برای گرانول های مختلف وجود دارد. و همچنین سفارش دادن این دستگاه همراه با یک عدد قالب مورد نظر مشتری همراه می باشد.

کنترل کننده قالب

4

گازگیر

3

مواد کش

2

آسیاب

1

میکسر

7

آهنربا

6

چیلر

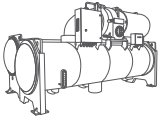
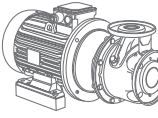
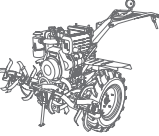
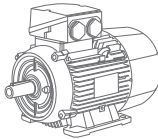
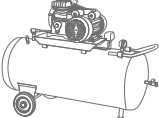
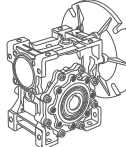

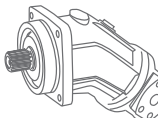
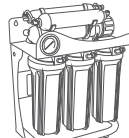
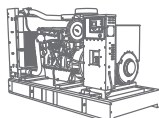


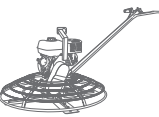
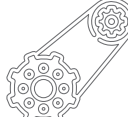
5



مجموعه تولیدی قالب سازی فامکو با تکیه بر دانش مجرب ترین ساختار مدیریتی فعالیت خود را در زمینه ساخت انواع قالب ها آغاز نموده است. در حال حاضر این مجموعه تولیدی با در اختیار داشتن نیروی انسانی متخصص و کارآمد و به روز ترین تجهیزات و ماشین آلات صنعتی در زمینه ساخت و طراحی انواع قالب های تزریق پلاستیک شناخته می شود.

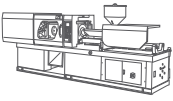
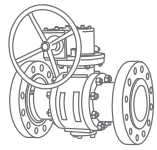


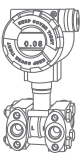

معرفی واحد ها و محصولات قابل ارائه در هایپر صنعت فامکو



	<p>تهویه مطبوع</p> <p>8</p>	<p>1</p>	<p>انواع پمپ (پمپ های مصارف عمومی و خاص هواده و خلاء)</p>	
	<p>ادوات و ماشین آلات کشاورزی</p> <p>9</p>	<p>2</p>	<p>الکتروموتور</p>	
	<p>کمپرسور</p> <p>10</p>	<p>3</p>	<p>گیربکس</p>	
	<p>ماشین آلات و تجهیزات نظافتی صنعتی</p> <p>11</p>	<p>4</p>	<p>هیدرولیک و پنوماتیک</p>	
	<p>فیلتراسیون و تصفیه</p> <p>12</p>	<p>5</p>	<p>ژنراتور</p>	
	<p>تجهیزات گلخانه و آبیاری</p> <p>13</p>	<p>6</p>	<p>برق صنعتی</p>	
	<p>ماشین آلات ساختمانی</p> <p>14</p>	<p>7</p>	<p>بیرینگ و روانکار و تجهیزات انتقال نیرو</p>	

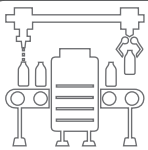
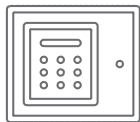


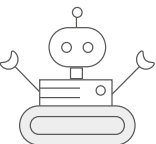

معرفی واحد ها و محصولات قابل ارائه در هایپر صنعت فامکو

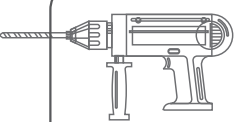

	ماشین آلات تزریق پلاستیک	21	15	پایپینگ	
---	--------------------------	----	----	---------	---

	ابزار دقیق و اتوماسیون صنعتی	22	16	مواد شیمیایی	
---	------------------------------	----	----	--------------	---

	ماشین آلات دام و طیور و آبزیان	23	17	سخت افزار و شبکه	
--	--------------------------------	----	----	------------------	--

	دستگاه و ماشین آلات بسته بندی	24	18	تجهیزات آتش نشانی	
---	-------------------------------	----	----	-------------------	---

	رباط صنعتی	25	19	رنگ پاش و تجهیزات پاشش رنگ	
---	------------	----	----	----------------------------	---

	ابزار آلات	26	20	تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی	
---	------------	----	----	----------------------------	---

27	تجهیزات آسانسور	
----	-----------------	--

### درباره هایپر صنعت فامکو

شرکت " فن آوران آریا محور" با برند تجاری " هایپر صنعت فامکو"، با بیش از 2 دهه فعالیت و بیش از 300 هزار مشتری فعال، بزرگترین مجموعه تخصصی تجهیزات صنعتی در ایران می باشد. این شرکت با در اختیار داشتن دانش فنی بالا و تجارب بسیار قوی در حوزه صنعت، یکی از برجسته ترین و مطرح ترین شرکت های ایرانی در زمینه مشاوره، طراحی، ساخت و تامین کالاهای مورد نیاز در صنایع مختلف می باشد. صنایعی از قبیل:

- نفت، گاز، پتروشیمی
- فولاد
- صنایع غذایی، بهداشتی و دارویی
- صنایع آب و فاضلاب
- صنایع هوایی، دریایی و ریلی
- صنایع درمانی و بیمارستانی
- صنایع چوب
- صنایع ماشین سازی
- صنایع نساجی
- صنایع چاپ و بسته بندی کاغذ
- صنایع فن آوری، مخبرات و الکترونیک
- صنعت راه و ساختمان
- صنعت رباتیک



## بخشی از خدمات و امتیازات ما:

- دارای به روزترین و بزرگترین نمایشگاه دائمی تجهیزات صنعتی، کشاورزی، برقی و ساختمانی



- ارائه اطلاعات تخصصی به مشتریان از طریق مشاوره حضوری و رسانه های چاپی و دیجیتال.
- نصب و راه اندازی تخصصی تجهیزات صنعتی
- محاسبه، طراحی و ساخت انواع تجهیزات صنعتی
- دارای وب سایت جامع و به روز در زمینه ارائه اطلاعات فنی و تخصصی
- حضور پررنگ در بیش از ده ها نمایشگاه بین المللی صنعتی (تهران و شهرستان)
- دارای بیش از 30 واحد مختلف بصورت کاملا تخصصی و حرفه ای
- ارائه دهنده به روزترین برندهای معتبر داخلی و خارجی
- ارسال سریع محصولات با بسته بندی ایمن
- ضمانت کیفیت و اصالت کالا
- در اختیار داشتن بیش از 200 نفر پرسنل شامل 120 کارشناس فروش جهت مشاوره به مشتریان فامکو
- هایپر صنعت فامکو دارای 4000 مترمربع زمین که بالغ بر 2000 مترمربع آن انبار، بیش از 1000 متر مربع زیربنای اداری و 800 مترمربع آن نمایشگاه مجموعه می باشد

## برخی از مشتریان وفادار فامکو







# FAMCO

## هایپر صنعت

هایپر صنعت فامکو  
نماد پویایی در صنعت

1402-0

 +98 21 48 0000 49

 [www.famcocorp.com](http://www.famcocorp.com)

 famco\_group

تهران • کیلومتر ۲۱ جاده مخصوص کرج  
روبروی پالایشگاه نفت پارس • پلاک ۱۲

